



MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE
CABINET MINISTRU



Aprob publicarea pe site-ul

ISJ Mureș
inspector școlar general

romania2019.eu
Președinția României la Consiliul Uniunii Europene



ORDIN

privind măsuri de aplicare și corelare a planurilor de învățământ pentru învățământul profesional, liceal – filiera tehnologică și postliceal cu structura anului școlar 2019-2020

În temeiul prevederilor:

- Art. 33 alin.(2), art. 64, alin.(2) și art. 65 alin (1) din Legea educației naționale nr. 1/2011, cu modificările și completările ulterioare;
 - Ordinului ministrului educației, cercetării și inovării nr. 3411/2009 privind aprobarea planurilor cadru de învățământ pentru clasa a IX-a, ciclul inferior al liceului, filiera tehnologică, învățământ de zi și învățământ seral;
 - Ordinul ministrului educației, cercetării, tineretului și sportului nr. 3081/2010 cu privire la aprobarea planului cadru de învățământ pentru clasa a X-a, ciclul inferior al liceului, filiera tehnologică, învățământ de zi și învățământ seral;
 - Ordinului ministrului educației, cercetării și inovării nr. 3412/2009 privind aprobarea planurilor cadru de învățământ pentru clasa a X-a, școala de arte și meserii, pentru clasa a X-a, ciclul inferior al liceului, filiera tehnologică, ruta directă de calificare, pentru clasa a XI-a, anul de completare, precum și pentru clasele a XI-a – a XII-a și a XII-a/a XIII-a, ciclul superior al liceului, filiera tehnologică, cursuri de zi și seral;
 - Ordinului ministrului educației naționale nr. 3152/2014 privind aprobarea planurilor cadru de învățământ pentru învățământul profesional de stat cu durata de 3 ani, clasele a IX-a, a X-a și a XI-a;
 - Ordinul ministrului educației, cercetării, tineretului și sportului nr. 3753/2011 privind aprobarea unor măsuri tranzitorii în sistemul național de învățământ, cu modificările ulterioare;
- În conformitate cu prevederile art. 12 alin (3) din Hotărârea Guvernului nr. 26/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Educației Naționale, cu modificările și completările ulterioare;


MINISTRUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE

emite prezentul ordin:

Art. 1 Pentru clasele a XII-a și a XIII-a din învățământul liceal - filiera tehnologică, ale căror planuri cadru de învățământ în vigoare prevăd un număr mai mic de 37 de săptămâni, se aprobă organizarea procesului de învățământ cu menținerea structurii, a numărului total de ore/săptămână și a numărului de săptămâni alocate stagiilor de pregătire practică prevăzute în planurile cadru de învățământ în vigoare dar cu reducerea numărului de săptămâni de cursuri pentru disciplinele și modulele din arile curriculare corelate cu structura anului școlar 2019-2020, astfel:

- (1) Pentru clasa a XII-a învățământ zi:
 - 28 săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică
 - 5 săptămâni de stagii de pregătire practică
- (2) Pentru clasa a XIII-a învățământ seral:
 - 28 săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică
 - 5 săptămâni de stagii de pregătire practică

Art. 2 Pentru clasele din învățământul liceal - filiera tehnologică, învățământ de zi, cu excepția claselor enumerate la art.1, și pentru clasele din învățământul profesional, ale căror planuri cadru de învățământ în vigoare prevăd un număr mai mare de 37 de săptămâni, se aprobă organizarea procesului de învățământ cu menținerea structurii, a numărului total de ore/săptămână și a numărului de săptămâni alocate stagiilor de pregătire practică prevăzute în planurile cadru de învățământ în vigoare dar cu reducerea numărului de



săptămâni de cursuri pentru disciplinele și modulele din artele curriculare corelat cu structura anului școlar 2019-2020, astfel:

- (1) Pentru clasa a IX-a liceu-filiera tehnologică:
 - 34 săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică
 - 3 săptămâni de stagii de pregătire practică
- (2) Pentru clasa a X-a liceu-filiera tehnologică:
 - 34 săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică
 - 3 săptămâni de stagii de pregătire practică
- (3) Pentru clasa a XI-a liceu-filiera tehnologică, profil Tehnic și Resurse naturale și protecția mediului:
 - 32 săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică
 - 5 săptămâni de stagii de pregătire practică
- (4) Pentru clasa a XI-a liceu-filiera tehnologică, profil Servicii:
 - 33 săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică
 - 4 săptămâni de stagii de pregătire practică
- (5) Pentru clasa a IX-a învățământ profesional:
 - 32 săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică săptămânală
 - 5 săptămâni de stagii de pregătire practică
- (6) Pentru clasa a X-a învățământ profesional:
 - 28 săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică
 - 9 săptămâni de stagii de pregătire practică
- (7) Pentru clasa a XI-a învățământ profesional:
 - 27 săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică
 - 10 săptămâni de stagii de pregătire practică

Art. 3 Pentru clasele din învățământul liceal - filiera tehnologică, forma de învățământ seral, cu excepția claselor a XIII-a, se aplică planurile cadru de învățământ în vigoare.

Art. 4 Pentru învățământul special - clasele a IX-a - a XI-a, ciclul inferior al liceului, filiera tehnologică, durata cursurilor este cea stabilită prin planurile cadru de învățământ în vigoare;

Art. 5 Stagiile de pregătire practică în învățământul profesional și tehnic pentru care au optat absolvenții ciclului inferior al liceului, filiera tehnologică, cuprind 720 de ore, se desfășoară în perioada propusă de unitatea de învățământ organizatoare și aprobată de inspectoratul școlar, conform structurii anului școlar, cu respectarea vacanțelor;

Art. 6 Pentru învățământul postliceal, școală postliceală și școală de maiștri, se respectă durata cursurilor stabilite prin planurile cadru de învățământ în vigoare.

Art.7. Pentru domeniile/calificările dobândite prin învățământul liceal - filiera tehnologică și prin învățământul profesional, la care modulele/disciplinele se desfășoară cu un număr constant de ore pe întreaga durată a anului școlar, se reduce proporțional numărul de ore al fiecărui modul/disciplină corelat cu numărul de săptămâni prevăzute în structura anului școlar 2019-2020, aprobată prin ordin al ministrului educației naționale .

Art. 8. Pentru domeniile/calificările dobândite prin învățământul liceal tehnologic la care modulele nu se desfășoară cu un număr constant de ore pe întreaga durată a anului școlar, numărul de ore al fiecărui modul pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală din aria curriculară Tehnologii este corelat cu numărul de săptămâni prevăzute în structura anului școlar 2019-2020, aprobată prin ordin al ministrului educației naționale și este menționat în Anexa 1.

Art.9. Pentru domeniile/calificările dobândite prin învățământul profesional la care modulele nu se desfășoară cu un număr constant de ore pe întreaga durată a anului școlar, numărul de ore al fiecărui modul pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală

din aria curriculară Tehnologii este corelat cu numărul de săptămâni prevăzut în structura anului școlar 2019-2020, aprobată prin ordin al ministrului educației naționale și este menționat în Anexa 2.

Art. 10. Anexele 1 și 2 fac parte integrantă din prezentul ordin.

Art.11. Direcția Generală Învățământ Secundar Superior și Educație Permanentă, Direcția Generală Minorități și Relația cu Parlamentul, Centrul Național de Dezvoltare a Învățământului Profesional și Tehnic, Inspectoratele școlare, precum și unitățile de învățământ preuniversitar duc la îndeplinire prevederile prezentului ordin.

Art. 12. Prezentul ordin se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

MINISTRU
Ecaterina ANDRONESCU



București,

Nr. 3207 / 22.02.2019

Str. G-ral H. M. Berthelot nr. 28-30, Sector 1, București, România

Tel.: +4 021 405 62 23 Fax: +4 021 312 47 19 E-mail: cabinet@edu.gov.ro

www.edu.ro

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a IX- a
Învățământ liceal- filiera tehnologică
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I: Organizarea locului de muncă		
	Total ore/an:	27
	din care: Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	9
Modul II: Consilierea clientului		
	Total ore/an:	102
	din care: Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	34
Modul III: Îngrijirea părului		
	Total ore/an:	27
	din care: Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	9
Modul IV: Barbieritul și a îngrijirile faciale		
	Total ore/an:	75
	din care: Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	25
Modul V: Tunsori bărbătești		
	Total ore/an:	75
	din care: Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	25

Total ore/an = 9 ore/săpt. x 34 săptămâni = 306 ore/an

Stagii de pregătire practică- Curriculum în dezvoltare locală

Modul VI*	-----	
	Total ore/ an	90

Total ore /an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 396 ore/an

Notă: În clasa a IX-a, stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar



PARCURGEREA MODULELOR
CLASA a IX-a ÎNVĂȚĂMÂNT LICEAL TEHNOLOGIC

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Modulul	Săptămânile 1-9	Săptămânile 10-34
Modulul 1: Organizarea locului de muncă	Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 2: Consilierea clientului	Total ore/ an: 102 din care: Instruire practică: 1 oră x 34 săptămâni = 34 ore Instruire teoretică: 2 ore x 34 săptămâni = 68 ore	
Modulul 3: Îngrijirea părului	Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 4: Barbieritul și îngrijirile faciale		Total ore/ an: 75 din care: Instruire practică: 1 oră x 25 săptămâni = 25 ore Instruire teoretică: 2 ore x 25 săptămâni = 50 ore
Modulul 5: Tunsori bărbătești		Total ore/ an: 75 din care: Instruire practică: 1 oră x 25 săptămâni = 25 ore Instruire teoretică: 2 ore x 25 săptămâni = 50 ore



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XII-a
Ciclul superior al liceului – filiera tehnologică

Calificarea: COAFOR STILIST

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Politici de marketing

Total ore/an:		28
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-

Modul II. Negociere și contractare

Total ore/an:		28
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-

Modul III. Organizarea salonului de estetică

Total ore/an:		36
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	18

Modul IV. Stilizarea coafurilor

Total ore/an:		76
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	38

Modul V. Machiaj

Total ore/an:		57
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	57

Modul VI. Prezentarea lucrărilor

Total ore/an:		27
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	27

Modul VIICurriculum în dezvoltare locală*

Total ore/an:		56
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-

Total ore/an = 11 ore/săpt. x 28 săptămâni = 308 ore/an

Stagii de pregătire practică

Modul VIII Armonizarea formă- culoare

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	120

Total ore /an = 5 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 458 ore/an

Notă: Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.



PARCURGEREA MODULELOR
CLASA a XII-a
Ciclul superior al liceului – filiera tehnologică

Calificarea: COAFOR STILIST

MODULUL	PARCURGEREA MODULELOR	
Modulul I: Politici de marketing	Săptămânile 1-28 Total ore/ an: 28 din care: Instruire teoretică: 1 oră x 28 săptămâni = 28 ore	
Modulul II: Negociere și contractare	Săptămânile 1-28 Total ore/ an: 28 din care: Instruire teoretică: 1 oră x 28 săptămâni = 28 ore	
Modulul 3: Organizarea salonului de estetică	Săptămânile 1-9 Total ore/ an: 36 din care: Instruire practică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 4: Stilizarea cofurilor		Săptămânile 10-28 Total ore/ an: 76 din care: Instruire practică: 2 ore x 19 săptămâni = 38 ore Instruire teoretică: 2 ore x 19 săptămâni = 38 ore
Modulul 5: Machiaj	Săptămânile 1-19 Total ore/ an: 57 din care: Instruire practică: 3 ore x 19 săptămâni = 57 ore	
Modulul 6: Prezentarea lucrărilor		Săptămânile 20-28 Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 3 ore x 9 săptămâni = 27 ore



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XII-a
Ciclul superior al liceului – filiera tehnologică

Calificarea profesională: TEHNICIAN ÎN CHIMIE INDUSTRIALĂ
Domeniul de pregătire profesională: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Operații și utilaje în industria chimică

Total ore/an:		140
din care:	Laborator tehnologic	56
	Instruire practică	-

Modul II. Controlul fabricației în industria chimică

Total ore/an:		112
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	-

Modul III.Curriculum în dezvoltare locală*

Total ore/an		56
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-

Total ore/an = 11 ore/săpt. x 28 săptămâni = 308 ore/an

Stagii de pregătire practică

Modul IV. Automatizarea proceselor tehnologice din industria chimică

Total ore/an:		60
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	-

Modul V. Calcule tehnico-economice

Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	-

Total ore /an = 5 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 458 ore/an

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XII-a
Ciclul superior al liceului – filiera tehnologică

Calificarea: TEHNICIAN POLIGRAF
Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Planificarea și organizarea producției

Total ore/an:		56
din care:	Laborator tehnologic	28
	Instruire practică	-

Modul II. Legătoria mecanică pe linii automate

Total ore/an:		196
din care:	Laborator tehnologic	28
	Instruire practică	84

Modul III.Curriculum în dezvoltare locală*

Total ore/an:		56
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-

Total ore/an = 11 ore/săpt. x 28 săptămâni = 308 ore/an

Stagii de pregătire practică

Modul IV. Imprimarea digitală

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	60

Total ore /an = 5 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 458 ore/an

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XII-a
Ciclu superior al liceului – filiera tehnologică

Calificarea: TEHNICIAN PRODUCȚIE POLIGRAFICĂ
Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Planificarea și organizarea producției

Total ore/an:		56
din care:	Laborator tehnologic	28
	Instruire practică	-

Modul II. Procese tehnologice post-press

Total ore/an:		196
din care:	Laborator tehnologic	28
	Instruire practică	84

Modul III.Curriculum în dezvoltare locală*

Total ore/an:		56
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-

Total ore/an = 11 ore/săpt. x 28 săptămâni = 308 ore/an

Stagii de pregătire practică

Modul IV. Imprimarea digitală

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	60

Total ore /an = 5 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 458 ore/an

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.



Anexa 2 – învățământ profesional

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a IX- a
Învățământ profesional
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Organizarea locului de muncă

Total ore/an:		27
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	9

Modul II. Consilierea clientului

Total ore/an:		96
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	32

Modul III. Îngrijirea părului

Total ore/an:		27
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	9

Modul IV. Bărbieritul și îngrijirile faciale

Total ore/an:		69
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	23

Modul V. Tunsori bărbătești

Total ore/an:		69
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	23

Total ore/an = 9 ore/săpt. x 32 săptămâni = 288 ore/an

Stagii de pregătire practică- Curriculum în dezvoltare locală*

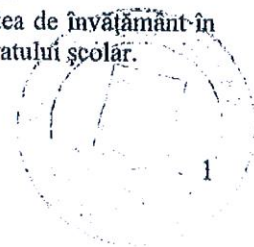
Modul VI.* -----

Total ore /an = 5 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 438 ore/an

Notă: În clasa a IX-a, stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.



**PARCURGEREA MODULELOR
CLASA a IX-a ÎNVĂȚĂMÂNT PROFESIONAL**

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Modulul	Săptămânile 1-9	Săptămânile 10-32
Modulul 1: Organizarea locului de muncă	Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 2: Consilierea clientului	Total ore/ an: 96 din care: Instruire practică: 1 oră x 32 săptămâni = 32 ore Instruire teoretică: 2 ore x 32 săptămâni = 64 ore	
Modulul 3: Îngrijirea părului	Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 4: Barbieritul și îngrijirile faciale		Total ore/ an: 69 din care: Instruire practică: 1 oră x 23 săptămâni = 23 ore Instruire teoretică: 2 ore x 23 săptămâni = 46 ore
Modulul 5: Tunsori bărbătești		Total ore/ an: 69 din care: Instruire practică: 1 oră x 23 săptămâni = 23 ore Instruire teoretică: 2 ore x 23 săptămâni = 46 ore



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: FRIZER- COAFOR- MANICHIURIST- PEDICHIURIST
Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Pregătire practică¹

Modul I: Manichiură

Total ore/ an	147
din care: Laborator tehnologic	42
Instruire practică:	105

Modul II: Pedichiură

Total ore/ an	126
din care: Laborator tehnologic	30
Instruire practică:	96

Modul III: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului

Total ore/ an	294
din care: Laborator tehnologic	56
Instruire practică	238

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore

NECLAR

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: 300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea profesională: FRIZER-COAFOR-MANICHIURIST-PEDICHIURIST
Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

MODULUL	PARCURGEREA MODULELOR
Modulul I: Manichiură	Săptămânile 1-7 Total ore/ an: 147 din care: Laborator tehnologic: 6 sapt x 7 ore = 42 ore Instruire practică: 6 sapt x 14 ore = 84 ore 1 sapt x 21 ore = 21 ore
Modulul II: Pedichiură	Săptămânile 8-13 Total ore/ an: 126 din care: Laborator tehnologic: 6 sapt x 5 ore = 30 ore Instruire practică: 6 sapt x 16 ore = 96 ore
Modulul 3: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului	Săptămânile 14-27 Total ore/ an: 294 din care: Laborator tehnologic: 8 sapt x 7 ore = 56 ore Instruire practică: 8 sapt x 14 ore = 112 ore 6 sapt x 21 ore = 126 ore

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: FILATOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Prelucrarea înșiruirilor fibroase

Total ore/an:		231
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154

Modul II. Obținerea semitortului

Total ore/ an :		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

Modul III. Filarea convențională și neconvențională

Total ore/ an :		231
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR**Calificarea: FILATOR**

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 11	Modul I. Prelucrarea înșiruirilor fibroase 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
12 - 16	Modul II. Obținerea semitortului 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
17 - 27	Modul III. Filarea convențională și neconvențională 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ȚESĂTOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea firelor pentru țesere

Total ore/an:		189
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126

Modul II. Țeserea în sistem convențional

Total ore/ an :		189
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126

Modul III. Țeserea în sistem neconvențional

Total ore/ an :		189
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

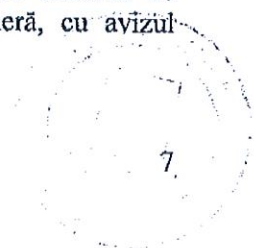
TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.



PARCURGEREA MODULELOR**Calificarea: ȚESĂTOR**Domeniul de pregătire profesională: **INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 9	Modul I. Pregătirea firelor pentru țesere 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
10 - 18	Modul II. Țeserea în sistem convențional 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
19 - 27	Modul III. Țeserea în sistem neconvențional 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: FINISOR PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea materialelor textile în vederea finisării

Total ore/an:		189
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126

Modul II. Colorarea materialelor textile

Total ore/ an :		231
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154

Modul III. Apretarea materialelor textile

Total ore/ an :		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: 300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR**Calificarea: FINISOR PRODUSE TEXTILE**

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 9	Modul I. Pregătirea materialelor textile în vederea finisării 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
10 - 20	Modul II. Colorarea materialelor textile 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
21 - 27	Modul III. Apretarea materialelor textile 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: TRICOTER CONFEȚIONER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea firelor pentru tricotare

Total ore/an:		63
din care:	Laborator tehnologic	21
	Instruire practică	42

Modul II. Tricotarea pe mașini rectilinii de tricatat

Total ore/ an :		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

Modul III. Tricotarea pe mașini circulare de tricatat

Total ore/ an :		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR**Calificarea: TRICOTER CONFECTIONER**Domeniul de pregătire profesională: **INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 3	Modul I. Pregătirea firelor pentru tricotare 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
4 - 15	Modul II. Tricotarea pe mașini rectilinii de tricotat 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
16 - 27	Modul III. Tricotarea pe mașini circulare de tricotat 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CONFECTIONER PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea țesăturilor și tricotelor pentru confecționare

Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Înstruire practică	98

Modul II. Confecționarea produselor textile

Total ore/ an :		294
din care:	Laborator tehnologic	98
	Înstruire practică	196

Modul III. Finisarea produselor confecționate

Total ore/ an :		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Înstruire practică	84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an:		300
---------------	--	------------

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR**Calificarea: CONFECTIONER PRODUSE TEXTILE**

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Pregătirea țesăturilor și tricotelurilor pentru confecționare Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
8 - 21	Modul II. Confecționarea produselor textile Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul III. Finisarea produselor confecționate Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Construirea tiparelor

Total ore/an:		81
din care:	Laborator tehnologic	54
	Instruire practică	27

Modul II. Pregătirea și croirea materialelor

Total ore/ an :		162
din care:	Laborator tehnologic	45
	Instruire practică	117

Modul III. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte

Total ore/ an :		324
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	234

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELORCalificarea: **CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ**Domeniul de pregătire profesională: **INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module	
1 - 9	Modul I. Construirea tiparelor Laborator tehnologic – 2 ore/săptămână (2h X 27s) Instruire practică – 1 oră/săptămână (1h X 27s)	Modul II. Pregătirea și croirea materialelor Laborator tehnologic – 5 ore/săptămână (5h X 9s) Instruire practică – 13 ore/săptămână (13h X 9s)
10 - 27		Modul III. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic – 5 ore/săptămână (5h X 18s) Instruire practică – 13 ore/săptămână (13h X 18s)

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CIZMAR

Domeniul de pregătire profesională:INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Repararea încălțămintei

Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

Modul II. Tipare pentru încălțămintea la comandă

Total ore/ an :		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul III. Confecționarea ansamblului superior pentru încălțămintea la comandă

Total ore/ an :		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul IV. Obținerea produsului finit

Total ore/ an :		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: 300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR**Calificarea: CIZMAR****Domeniul de pregătire profesională:INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 6	Modul II. Tipare pentru încălțăminte la comandă 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
7 - 13	Modul III. Confeccionarea ansamblului superior pentru încălțăminte la comandă 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
14 - 20	Modul IV. Obținerea produsului finit 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
21 - 27	Modul I. Repararea încălțăminte 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: **CONFEȚIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI**
Domeniul de pregătire profesională: **INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Pregătire practică¹

Modul I. Confeccionarea ansamblului superior

Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul II. Formarea spațială

Total ore/ an :		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul III. Tălpuirea încălțămintei

Total ore/ an :		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul IV. Finisarea produsului de încălțămintă

Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR**Calificarea: CONFECTIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Confeccionarea ansamblului superior Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
8 - 14	Modul II. Formarea spațială Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
15 - 21	Modul III. Tălpuirea încălțăminte Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul IV. Finisarea produsului de încălțăminte Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CONFECTIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte

Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul II. Confeccionarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori

Total ore/ an :		294
din care:	Laborator tehnologic	98
	Instruire practică	196

Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte

Total ore/ an :		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: 300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR**Calificarea: CONFECTIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
8 - 21	Modul II. Confeccionarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MAROCHINER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Croirea materialelor

Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

Modul II. Prelucrarea pieselor

Total ore/ an :		210
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	140

Modul III. Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie

Total ore/ an :		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELORCalificarea: **MAROCHINER**Domeniul de pregătire profesională: **INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 5	Modul I. Croirea materialelor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
6 - 15	Modul II. Prelucrarea pieselor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
16 - 27	Modul III. Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: FINISOR PIELE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii

Total ore/an:		231
din care:	Laborator tehnologic	77
	Înstruire practică	154

Modul II. Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor

Total ore/ an :		210
din care:	Laborator tehnologic	70
	Înstruire practică	140

Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor

Total ore/ an :		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Înstruire practică	84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELORCalificarea: **FINISOR PIELE**Domeniul de pregătire profesională: **INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 11	Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
12 - 21	Modul II. Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MOZAIICAR – MONTATOR PLACAJE

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de placaje și pardoseli

Total ore/an:		54
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	27

Modul II. Placaje la clădiri

Total ore/an:		243
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	135

Modul III. Pardoseli la clădiri

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ZUGRAV, IPSOSAR, VOPSITOR, TAPETAR

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de zugrăveli, vopsitorii, tapete și ipsoserii

Total ore/an:		54
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	27

Modul II. Lucrări de zugrăveli, vopsitorii și tapete

Total ore/an:		243
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	135

Modul III. Lucrări de ipsoserii

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: IZOLATOR

Domeniul de pregătire profesională: **CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE**

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de izolații

Total ore/an:		54
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	27

Modul II. Izolații hidrofuge, antiacide și de protecție

Total ore/an:		243
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	135

Modul III. Izolații termice și fonice

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

